

Mineralischer Korrosionsschutz für kalt und warmgehende Rohrsysteme/ Fernwärmerohre und Behälter

Produktbeschreibung

2-komponentige lösemittelfreie mineralische Beschichtung, die hydraulisch abbindet.

Durch die Kombination von ausgesuchten, natürlichen Mineralien und einer hochwertigen reaktiven Flüssigkomponente, entsteht die Fertigmischung THUECON®.

Die herausragenden Produkteigenschaften sind:

- Verarbeitung auf tragfähigen, rostigen Stahloberflächen
- keine Unterwanderung durch Rost
- aktiver Langzeitkorrosionsschutz durch hochalkalisches Milieu
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis zu + 180°C im Feuchtbereich
- hohe Säuren- und Laugenbeständigkeit von pH 3,5 bis pH 14
- hohe Anhangskraft auf Stahl, die selbst bei Vielfachlastwechseln nicht nachlässt
- der Ausdehnungskoeffizient des Materials entspricht dem von Stahl
- lochverfüllend und abdichtend ≤ 3 mm
- geringes Schwindverhalten
- wasserdampffest
- beständig gegen demineralisiertes Wasser
- trinkwasserneutral
- umweltfreundlich, lösemittelfrei, schadstoffarm - kein Gefahrgut!

Untergrundvorbereitung

Die Stahloberfläche muss bei der Betrachtung frei sein von Öl, Fett, Farben, Beschichtungen sowie allen lockeren trennenden Substanzen. Bei neuen Rohrleitungen sind Walzhaut bzw. Zunderschichten mit festen Strahlmitteln zu entfernen. Tragfähiger Rost kann verbleiben.

Reinheitsgrad nach ISO 8501-1 Sa1. Geringe Restfeuchte (kein freies Wasser) kann toleriert werden.

Reinigungsverfahren

Wasserhöstdruck

Mischvorgang

Die im Liefergebinde enthaltene Flüssigkomponente (Kunststoffkanister) gut durchschütteln, zur Pulverkomponente geben und beide Komponenten knollenfrei vermischen (unbedingt Flügelrührwerk verwenden). **Mischung mindestens 15 Minuten ruhen lassen**, danach nochmals gut durchmischen, erst dann verarbeiten. Bei Zwangsmischern mit Dauerbetrieb beträgt die durchgehende Mischzeit > 15 Minuten.

Der Mischplatz ist vor direkter Sonneneinwirkung zu schützen.

Verarbeitungszeit

Die Verarbeitungszeit für die Fertigmischung beträgt bei einer Umgebungstemperatur von 20°C ca. 2 Stunden. Bei niedrigen Temperaturen verlängert sich die Verarbeitungszeit, bei höheren verkürzt sie sich.

Verarbeitung

1. Schleudern mittels Luftmotor mit Lamellenkopf
2. Pinsel, Spachtel oder Rolle
3. Spritzen mittels Airless, Spritzdruck ≥ 100 bar (Vor dem Spritzen muss die Fertigmischung über ein Rüttelsieb < 0,5 mm Maschenweite gesiebt werden.)

Achtung: Rohrleitungen sind nach der Beschichtung gegen Durchzug zu verschließen.

Verarbeitungsmischung

Die Verarbeitungsmischung ist ein zähflüssiges Material, das gespritzt, geschleudert und gestrichen werden kann. Anwendungsbezogen oder bei Muldenkorrosion im Rohr kann der Verarbeiter auf der Baustelle bis zu 70% feuergetrockneten Quarzsand (Körnung 0,1-0,6 mm) zur Mischung begeben.

Achtung: Die notwendige Quarzsandmenge ist durch Eigenversuche zu ermitteln.

Praxishinweis

Um einen sicheren Langzeitkorrosionsschutz zu gewährleisten ist eine Material-Mindestschichtstärke von > 1 mm erforderlich.

Praxisverbrauch Airlesspritzen:

Schichtstärke 1 mm – 1,8 kg/m² Materialverbrauch.

Beim Spritzen mit Airless kann durch unregelmäßiges Auftragen bis zu 25 % mehr Material verbraucht werden. Die aufzubringende Materialstärke von 1 mm wird in zwei hintereinander folgenden Spritzgängen mit geringer Wartezeit aufgebracht. Bei niedrigen Temperaturen (5 – 10 °C) kann die Wartezeit zwischen den Spritzgängen bis zu 24 Std. betragen.

Für Informationen zu der Rohrrinnenbeschichtung bitte den Hersteller kontaktieren.

Inbetriebnahme

Oberflächenfest und begehbar nach 12 Std. bei einer Umgebungstemperatur von 20°C. Bei niedriger Temperatur verlängert sich die Zeit bis zu 24 Std. Grundsätzlich kann die Inbetriebnahme von Rohrleitungen und Behältern nach oberflächen-fester Beschichtung durchgeführt werden.

Oberflächenbeschaffenheit

Glatte bis orangenhautähnliche Oberflächenstruktur (beim Spritzen).

Da es sich um ein mineralisches Produkt handelt, kann es während und nach dem Hydrationsprozess zu Farbabweichungen kommen.

Lieferkomponenten

Pulverkomponente: A, Mineralkomponente
Flüssigkomponente: B, wässrige reaktive Polymerdispersion

Materialfarbe

grau

Hinweis: eine längerer Beanspruchung durch warmes Wasser, kann zu einer bräunlichen Verfärbung des Materials führen.

Verarbeitungstemperatur

nicht unter +5°C

Gerätereinigung

mit Wasser

Materialdichte

nass 1,8 kg = 1 Liter Fertigmischung (ohne Quarzsand)

Lagerung

12 Monate, trocken lagern, nicht unter 0°C und nicht über +30°C

Gefahren- und Sicherheitshinweise

Kein Transportgefahren. Wie bei Zementprodukten. Reizt die Augen und die Haut. Unter Verschluss und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen Gründlich mit Wasser abspülen. Beschmutzte, getränkte Kleidung ist vom Körper zu entfernen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Umwelt

Material kann im ausgehärteten Zustand auf einer Hausmülldeponie entsorgt werden.

Anmerkung: Die in dieser Liste gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte und die besonderen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden.

Bei überarbeiteter Neuauflage werden die bisherigen Angaben ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden.